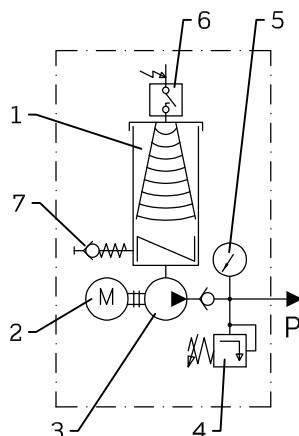


1. Depósito
 2. Motor eléctrico
 3. Bomba de pistón
 4. Válvula reguladora presión de salida
 5. Manómetro
 6. Interruptor de nivel
 7. Conexión para rellenado depósito
 8. Placa base
- P Salida de presión



GF33

Datos técnicos

Bomba de pistón

Lubricante.....aceite mineral o sintético (>ISO VG100)
hasta grasa NLGI2

Temperatura de trabajo..... +10°C ÷ +80°C

Presión de trabajo..... 250 bar

Presión máxima..... 350 bar

Caudal:

Relación	Caudal*
1:50	1,8 litros/hora
1:30	3 litros/hora
1:12	7,5 litros/hora

*NLGI-2 a 20°C

Motor eléctrico

50 Hz 230/400 V ΔY 0,37 kW 1,79/1,03 A 1385/min

60 Hz 460 V Y 0,43 kW 1,09 A 1685/min

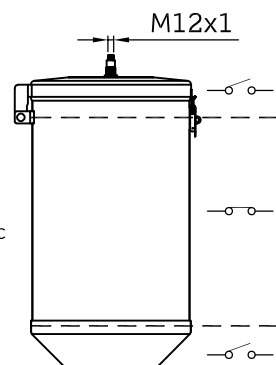
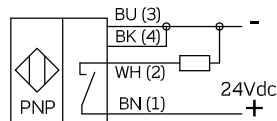
Depósitos

2 - 4 - 7 - 10 - 20 - 25 - 30 kg en acero inoxidable

40 - 60 kg en acero pintado por catáforesis

Nivel por ultrasonidos

Para control de mínima-máxima



Forma de contacto.....PNP NA

Conector (no incluido).....M12x1 5 pin

Voltaje..... 10...28VDC

Máx poder conmutación.....100mA

Grado de protección..... IP67

GF33 / X - 1 / X - X - X X - X

Lubricante	X	Sistema de accionamiento	X	Caudal litros/hora	X	Depósito	X	Interruptor de nivel	X	Conjunto placa-base	X
Aceite	A	Eje libre	0	1,8	5	Sin	0	Sin	0	Sin	0
Grasa (con paleta agitadora y empujadora grasa)	B	Sin motor Brida Ø105 + acoplamiento	1	3,0	3	2 kg inox	1A	Sin	0	Con placa-base	1
						4 kg inox	2A	Con	5		
						7 kg inox	3A				
						10 kg inox	4A				
						20 kg inox	5A				
25 kg inox	6A										
30 kg inox	7A	Bajo demanda se puede montar un distribuidor progresivo master sobre la placa base									
40 kg acero	8										
60 kg acero	9										

Dimensiones (mm)

